

## FDV - Pulverlakkering av svart stål – Tekniske spesifikasjoner

### 1. Produktbetegnelse

Stål

### 2. Mottakskontroll

Telling/sjekking av varer

### 3. Forbehandling

#### **Avfetting**

Sterkt alkalisk såpevann

Skylling i rent vann

#### **Beising**

Sur beis for fjerning av oksyder

Skylling i rent vann

#### **Zinkmanganfosfatering**

Aktivering

Zinkmanganfosfatering; danner en diffusjonssperre (2-3my),

Skylling i rent vann

Skylling i avionisert vann

#### **Tørking**

i varmekiste ved ca 135°C.

### 4. Pulverlakkering

Innen 48 timer etter forbehandling,

Lakktype; kun polyester for utendørs bruk, innendørs kan også andre typer brukes f.eks. epoksy.

Lakkpåføring slik at eksponerte flater oppnår beleggtykkelse på 60 - 120my.

Smelting/herding ifølge pulverleverandørens krav, eks. 12 minutter ved ca 180°C.

### 5. Kontroll/ pakking

Når varene er kontrollert for utherdning, glans og finish, og godkjent, blir de pakket på forsvarlig måte; dvs. slik at de tåler avtalt fraktmetode/-avstand

### 6. Rengjøring

Til rengjøring av pulverlakkerte overflater kan de fleste vanlige husholdningsvaskemidler

benyttes. Man bør unngå klorholdige eller etsende midler. Pulverlakkerte flater må vaskes

senest 3 måneder etter montering og en årlig vask er et minimum. I kystnære strøk er vask hver

3. Måned et minimum.

### 7. Reparasjon av skader

**Skader hvor metallet ikke er blottlagt**, slipes forsiktig uten å skade forbehandling og rengjøres. Topplakk (2-komponent polyuretan eller 1-komponent akryl) i riktig farge, påføres i passe tykkelse gjerne i 2 strøk.

**Skader hvor metallet er blottlagt** slipes og rengjøres, og påføres 2 "fete" strøk 2-komponent primer; helst på epoxy-basis, men også polyuretan kan brukes. Topplakk (2-komponent polyuretan eller 1-komponent akryl) i riktig farge, påføres i passe tykkelse – gjerne i 2 strøk.