



UTVIKLING. Mye har skjedd hos Ulefoss gjennom de siste 30 årene. Stadige nyvinninger har gjort selskapet til et moderne, automatisert og fremtidsrettet jernstøperi.

# Tradisjonsrik bedrift ser fremover

Du tror kanskje at et kumlokk er et simpelt produkt nær sagt alle kan produsere. Ulefos NV kan med 352 års erfaring si at slik er det slett ikke.

**Arve Brekkhus**  
ab@bygg.no

■ Å produsere kumlokk kan i dag være en teknologisk utfordring. Mye har endret seg de senere årene og det stilles stadig strengere krav til produsentene. Ulefos NV AS har prioritert å satse på innovasjon og kvalitet for å møte den tøffe konkurransen fra billige utenlandske produkter.

- Det er stor konkurranse i markedet og da må vi være bedre enn våre konkurrenter, forteller konsernsjef Sondre Høidalen og salgs- og markedsdirektør Øyvind Elseth i Ulefos NV AS.

## Lang tradisjon

De har tatt imot Byggeindustrien på det gamle og ærverdige fabrikkområdet i Nome kommune i Telemark. Her har det vært produsert jernprodukter i veldig mange år.

Den tradisjonsrike bedriften ble etablert så langt tilbake som i 1657. De er dermed en av Europas eldste industribedrifter. Jernverket ble eta-

blert på Ulefoss for å utnytte forekomster av jernmalm samt vannkraften fra Ulefoss og trekull fra skogene. I 1835 kjøpes selskapet av Diderik Cappelen. I dag eies selskapet fremdeles av Cappelen-familien og man kan vel trygt si det har vært en stabil eierstruktur i selskapet. Ulefos var i noen få år på utenlandske hender, da et finsk selskap eide 50 % av aksjene. Ulefos NV ble igjen 100 prosent eid av Cappelen i 2007.

- Jeg kjenner ikke til noen bedrifter som er eldre og driver med den samme typen produkter som da de startet, sier Høidalen.

## Blir moderne

I 1952 startet produksjon av gategods i Ulefos og avløser snart ovnproduksjonen som det viktigste produktområdet. I dag er gategods nesten enerådende i produktporteføljen.

Mye har skjedd på Ulefoss gjennom de siste 30 årene. Stadige nyvinninger har gjort Ulefos til et moderne, automatisert og fremtidsrettet jernstøperi, hvor tradisjon og



NYTT. – Det viktig å produsere effektivt med god kvalitet. I tillegg er det avgjørende å hele tiden tenke nytt for å overleve, forteller konsernsjef Sondre Høidalen (t.v.) og salgs- og markedsdirektør Øyvind Elseth i Ulefos NV AS.

fagkunnskap videreføres gjennom utstrakt bruk av moderne teknologi.

- I dag er det viktig å produsere effektivt med god kvalitet. I tillegg er det avgjørende å hele tiden tenke nytt for å overleve, forteller Høidalen.

- Derfor skal vi hvert år komme frem til nye løsninger som skal presteres på markedet. I fjor kom vi på banen med åtte nyvinninger. Det skal vi gjøre i år også, slår Elseth fast.

## Investerer for fremtiden

Det er gjort store investeringer for å

få en mer effektiv produksjon. I fjor installerte de et nytt smelteanlegg i fabrikkens. Satsingen på 35 millioner kroner har vært en god investering, og de har nå to smelteovner på anlegget.

Høidalen forteller at de i dag bruker mellom 85-90 prosent resirkulert jern i produksjonen. Oppvarming av ovnene skjer med strøm. Helt siden arbeidene på anlegget startet har det vært et eget kraftverk tilknyttet fabrikklokale.

- Vi kaller oss en grønn bedrift. Vi er ISO-sertifisert med både 9001 og



**LØSNINGER.** – Hvert år vil vi komme med nye løsninger som skal presenteres på markedet. I fjor kom vi på banen med åtte nyvinninger. Det skal vi gjøre i år også, slår Øyvind Elseth fast. Her i samtale med støperisjef Jens Henrik Hagerup-Jenssen.



**INVESTERINGER.** Det er gjort store investeringer for å få en mer effektiv produksjon. I fjor installerte de et nytt smelleanlegg i fabrikk.

14001. Vi satser på resirkulering av skrapjern og bruker miljøvennlig oppvarming, legger Høidalen til.

#### To støperier

Ulefoss NV AS har to støperier, et i Ulefoss og et i Finland. Støperiet i Harjavalta i Finland ble etablert i 1928 og produserer vesentlig gategods og noe støpejernskomponenter for industri og anlegg.

Støperiet i Ulefoss produserer 95 prosent seigjern i produksjonen (den beste kvaliteten) og fem prosent gråjern. I Finland lager de 100 prosent gråjern.

I begge fabrikkene er det i all hovedsak gategods som produseres. Kapasiteten på anlegget i Norge er på ca 14 000 tonn i året mens kapasiteten i Finland er på ca 16 000 tonn.

- Ved begge fabrikkene produseres det mye til eksport. Her på Ulefoss eksporterer vi 43 prosent av produksjonen. Mesteparten går til Sverige, Danmark, Finland og Estland. I Finland eksporterer vi 38 prosent, til de samme landene, utdyper Elseth. I tillegg til de to

Fortsetter på side 74...



#### Albert Kr. Hæhre AS

Albert Kr. Hæhre AS har i løpet av de siste 30 årene etablert seg som en betydelig aktør innen bygg og anlegg. Gruppen omsetter årlig for over 1 milliard kroner. Våre datterselskapers virksomhet spenner fra vei og anlegg til nærings- og boligbygg, med oppdrag både for private og offentlige byggherrer over hele landet. Med kontorer på Vikersund, i Asker og i Bergen, dyktige og erfarne ansatte, stor moderne maskinpark og solid fotfeste i markedet, står vi sterkt rustet til å møte framtidige utfordringer innenfor bygg- og anleggsmarkedet.

Selskapet har under gjennomføring flere store samferdselsprosjekter og planlegger fortsatt ekspansjon innenfor arbeider med vei, jernbane, tunnel, flyplassutbygging og broer.

For å styrke vår konkurranseevne for fremtidig store og tverrfaglige samferdselsprosjekter søker vi til fast ansettelse i vårt datterselskap Hæhre Entreprenør AS

## PROSJEKTLEDER

Vi legger stor vekt på profesjonalitet, fagmessig dyktighet, selvstendighet og fleksibilitet, og kan tilby gode lønns- og arbeidsvilkår for de rette personer.

Det legges vekt på at søkere har tverrfaglig erfaring innenfor flere av våre satsningsområder, og at man har evne og glede av å samarbeide med kunder, leverandører og egne ansatte til beste for prosjektet.

#### Kvalifikasjoner:

Sivilingeniør / ingeniør med relevant erfaring

#### Kontakt:

Daglig leder Knut Harstad, tlf 911 11 091

Se også vår hjemmeside: [www.akh.no](http://www.akh.no)

Søknad sendes til:

**Hæhre Entreprenør AS**

**Postboks 279**

**1301 SANDVIKA**



**KONSERN.** Totalt omsetter Ulefos-konsernet for ca 350 millioner kroner i året og de er 220 ansatte. De produserer rundt 200 000 enheter i året.

fabrikkene, har konsernet også datterselskaper i Sverige og Danmark.

De har rundt 1500 ulike produkter i sortimentet. 300 av disse er fast i omløp i produksjonen. Totalt omsetter Ulefos-konsernet for ca 350 millioner kroner i året og de er 220

ansatte. De produserer rundt 200 000 enheter i året.

#### Intelligente kumlokk

Å lage konkurransedyktig gategods er i dag langt mer komplisert enn tidligere.

- Vi kommer hele tiden frem med

nyvinninger. Nå har vi blant annet lansert kumlokk med påstøpt pakning, sier Elseth. Dette høres kanskje ikke så imponerende ut, men det har mange fordeler i forhold til eksisterende løsninger.

- Tilbakemeldinger fra kundene sier at dette på mange måter er i ferd med å danne en ny standard for kumlokk, legger Elseth til. En slik løsning gir bedre feste, bedre slitestyrke og mindre vedlikehold.

De er kommet på markedet med flere nyvinninger den siste tiden. Blant annet har de utviklet en fleksibel løsning for festesystemer av armaturer i vannkummer. Videre har de satt en fallrist i produksjon. Den skal sørge for sikring under kumlokket. Dermed eliminerer man faren for ulykker om et kumlokk fjernes. De har også utviklet et kumfilter som nøytraliserer ubehagelig lukt fra kummer.

- De nyeste er intelligente kumlokk. Dette er spesielt utviklet for overvåking av vannstand uten nettbasert strømtilførsel. I lokket er det montert elektronikk som trådløst via GSM regelmessig kan sende informasjon til forskjellige mottakere som politi, brannvesen eller en mobiltelefon. Det er robuste, men følsomme sensorer som varsler om flomfare, uønsket overløp og om kumlokket åpnes av uvedkommende, forteller Elseth. Selv om dette er en relativt kostbar løsning, har de opplevd stor etterspørsel etter produktet så langt.

#### Skreddersøm

Ulefos kan også skreddersy løsninger for sine kunder. Billedskjønne kumlokk med for eksempel kumnevåpen er blitt populært.

- Vi lager gategodset etter kundes ønsker. Dette blir meget viktig i tiden fremover, legger Elseth til. ■

Vi ønsker å komme i kontakt med deg som synes det kan være utfordrende å jobbe i en solid bedrift i Tønsberg.

Er du resultatorientert, kvalitetsbevisst og ambisiøs, både for egen del og for virksomheten og i tillegg har evne til å bygge og motivere vår organisasjon for vekst. Samt utvikle gode relasjoner til kunder og medarbeidere, kan vi tilby deg en stilling som

## TEKNISK SJEF

### Hovedoppgavene vil være:

- Lede vår tekniske avdeling
- Prosjektering, statiske beregninger av reissystemer, stillas og fribærende konstruksjoner, samt gjennomføring av bygg- og anleggsprosjekter
- Forhandle med beslutningstagere
- Oppfølging av prosjekter på alle nivåer

### Kvalifikasjoner/egenskaper:

- Høyere teknisk utdanning (Sivilingeniør)
- Gode kunnskaper i statiske beregninger
- God erfaring med bruk av Autocad
- Erfaring fra bygg- og anleggsbransjen
- God økonomisk forståelse
- Resultatorientert og ansvarsbevisst
- Evne til å tilpasse seg, samt arbeide effektivt

### Vi tilbyr:

- Interessante oppgaver i et utfordrende miljø.
- Gode personlige utviklingsmuligheter
- Lønn og vilkår avtales på grunnlag av kvalifikasjoner



*Frico AS er et av landets ledende stillasentreprenører, etablert i 1972. For tiden er vi 45 ansatte.*

*Vi gjennomfører bygg- og anleggsprosjekter i hele Skandinavia.*

*Vi regner oss som en av de mest erfarne stillasentreprenører på reissystemer for bruer og kompliserte betongkonstruksjoner.*

*Vi påtar oss de mest krevende oppdrag innen våre områder.*

Ytterligere informasjon om stillingen fås ved henvendelse til Lillian Ramøy, tlf. +47 33 30 16 09, +47 92 85 50 77  
E-post: [lillian@fricostillas.no](mailto:lillian@fricostillas.no)

Skriftlig søknad med CV sendes snarest.

**FRICO AS**  
Tollbodgt. 17  
Postboks 2209  
3103 TØNSBERG

[www.fricostillas.no](http://www.fricostillas.no)

## VI SØKER FLERE DYKTIGE MEDARBEIDERE